



Soudeur	N° Soudure	CND	CLIENT
FP	1	RT	Unité: BEH air liquide
FP	2	RT	N° Affaire: G 214
FP	3	RT	Survie par:
FP	4	RT	Désignation:
FP	5	RT	By pass gaz Echangeur
FP	6	RT	E 280 - 403
FP	7	RT	N° ISO: RK 22 - 001
FP	8	RT	N° Ligne: 100 NG 002
FP	9	RT	Classe tuyaut: AC 100
FP	10	RT	Diamètre Nominal (DN) maxi: DN100
FP	11	RT	Pression de Calcul: 53.2 b
FP	12	RT	Température de Calcul: 200 °C
FP	13	RT	Fluide:
FP	14	RT	Gaz <input checked="" type="checkbox"/> Groupe 1 (dangereux) <input checked="" type="checkbox"/>
FP	15	RT	Liquide <input type="checkbox"/> Groupe 2 (autres) <input type="checkbox"/>
FP	16	RT	
FP	17	RT	
18			FABRICATION NEUVE
19			DES 2014/68/UE Non soumis: <input type="checkbox"/>
20			Soumis: <input type="checkbox"/>
21			Cat. Risq.: Art. 4.3 <input type="checkbox"/> I <input type="checkbox"/> II <input checked="" type="checkbox"/>
22			III <input type="checkbox"/> IV <input type="checkbox"/>
23			REPARATION / MODIFICATION
24			REPARATION <input type="checkbox"/> MODIFICATION <input checked="" type="checkbox"/>
25			Soumis AM 2011/2017: OUI <input checked="" type="checkbox"/> NON <input type="checkbox"/>
26			NOTABLE <input checked="" type="checkbox"/> NON NOTABLE <input type="checkbox"/>
27			CODE DE CONSTRUCTION
28			Règle de l'art: <input type="checkbox"/>
29			Code de constr.: CODETI 2013 Div.1
30			Cat. constr.: A <input type="checkbox"/> B1 <input checked="" type="checkbox"/>
31			B2 <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/>
32			ETENDUE DES CONTRÔLE NON DESTRUCTIFS
33			Visuel - VT <input checked="" type="checkbox"/> 100 %
34			Ressuage - PT <input type="checkbox"/> %
35			Radio - RT <input checked="" type="checkbox"/> 100 %
36			Autres:
37			Calorifuge: <input checked="" type="checkbox"/> Epaisseur:
38			Tracage: <input type="checkbox"/> Peinture: <input type="checkbox"/>
39			Epreuve Hydraulique <input checked="" type="checkbox"/> 53,2 Bars
40			Pneumatique <input type="checkbox"/> Bars
41			Pente: %
42			Dessinateur: GALVEZ - F
43			Vérificateur:
44			
45			GESTION DES REVISIONS
46	N°	Date	Désignation
47	0	06-05-22	Première diffusion
48	1		
49	2		
50	3		
51			SIGNATURE

NOMENCLATURE					
Rep	Désignation	Matière	DN / Ø / L	N° de coulée	Qte
A	tube S.S ep: 8.56	P265 GH	100		4m 50
B	coude 90° ep: 8.56	P265 GH	100		3
C	TE ep: 8.56	P265 GH	100		2
D	TE réduit ep: 8.56	P265 GH	100/50		1
E	tube S.S ep: 5.54	P265 GH	50		0,5 m
F	Bride Type 11B PN100	P280 GH	100		3
G	Bride Type 11B PN100	P280 GH	50		1
H					
I					
J					
K					
L					
M					
N					
O					
P					
Q					
R					
S					
T					
U					
V					
W					
X					
Y					
Z					

PROJET	QUALITE	PROJET	ATELIER + QUALITE
ISO MASTER	INFOS REGLEMENTAIRES	ISO BPE	ISO TQC